

合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200  
吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目竣工  
环境保护验收报告

建设单位： 合肥欧润机械设备有限公司

编制单位： 巢湖顺达科技咨询服务有限公司

二〇二一年十一月

合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200  
吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目竣工  
环境保护验收监测报告表

建设单位： 合肥欧润机械设备有限公司

编制单位： 巢湖顺达科技咨询服务有限公司

二〇二一年十一月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

报告编写人：

建设单位：合肥欧润机械设备有限公司

电话：17718181307

传真： /

邮编：238074

地址：安徽省巢湖市中埠镇 S105 南侧(原安徽省巢湖市长江建材设备有限公司)

编制单位：巢湖顺达科技咨询服务有限公司

电话：0551—82602282

传真：0551—82602282

邮编：238000

地址：安徽省巢湖市东方国际大厦

# 目 录

<b>表一 建设项目基本情况</b> .....	<b>1</b>
<b>表二 工程概况</b> .....	<b>3</b>
2.1 项目概况、环评及验收过程.....	3
2.1.1 工程内容及规模 .....	4
2.1.2 劳动定员及工作制度 .....	5
2.1.3 主要生产设备 .....	5
2.1.4 原辅材料消耗及能源消耗情况 .....	5
2.1.5 水平衡 .....	6
2.2 主要工艺流程简述.....	6
<b>表三 主要污染物及其治理设施</b> .....	<b>8</b>
3.1 废气污染物及其治理设施.....	8
3.2 废水污染物及其治理设施.....	8
3.3 噪声及其治理设施.....	8
3.4 固体废弃污染物及其治理设施.....	8
3.5 其他环境保护措施.....	9
3.6“三同时”落实情况 .....	9
<b>表四 环评结论及审批部门决定</b> .....	<b>11</b>
4.1 环境影响评价表主要结论.....	11
4.2 环境保护局对环评报告的批复.....	13
4.3 环评批复落实情况.....	14
<b>表五 验收监测质量保证及质量控制</b> .....	<b>16</b>
5.1 监测分析方法.....	16
5.2 监测仪器.....	16
5.3 质量保证和质量控制.....	16
<b>表六 验收监测内容</b> .....	<b>18</b>
6.1 废气.....	18
6.2 噪声.....	18
6.3 废水.....	18

6.4 监测点位布置图.....	18
<b>表七 验收监测结果 .....</b>	<b>20</b>
7.1 验收监测期间生产工况记录.....	20
7.2 验收监测结果.....	20
7.2.1 废气监测结果 .....	20
7.2.2 废水监测结果 .....	20
7.2.3 噪声监测结果 .....	21
7.2.4 固废 .....	21
<b>表八 验收监测结论 .....</b>	<b>22</b>
8.1 项目概况.....	22
8.2 废水监测结论.....	22
8.3 废气监测结论.....	22
8.4 噪声监测结论.....	22
8.5 固废监测结论.....	22
8.6 总结论.....	22

## 附图：

- 附图 1 项目地理位置示意图；
- 附图 2 项目平面布置图；
- 附图 3 环境保护距离包络线图；
- 附图 4 验收监测现场照片；
- 附图 5 监测人员证件。

## 附件：

- 附件 1 工况证明；
- 附件 2 环评批复；
- 附件 3 危险废物规范处置承诺书
- 附件 4 验收监测报告。

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目				
建设单位名称	合肥欧润机械设备有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	安徽省巢湖市中埠镇 S105 南侧(原安徽省巢湖市长江建材设备有限公司)				
主要产品名称	C4330 专用设备修理				
设计生产能力	年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面				
实际生产能力	年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面				
建设项目环评时间	2019 年 3 月	开工日期		2020 年 4 月	
调试时间	2021 年 6 月	验收现场监测时间		2021 年 11 月 10 日~11 日	
环评报告表审批部门	巢湖市环境保护局	环评报告表编制单位		安徽通济环保科技有限公司	
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位		/	
投资总概算	1043 万元	环保投资总概算	30.5 万元	比例	2.92%
实际总投资	600 万元	环保投资	6.2 万元	比例	1.03%
验收监测依据	<p>(1)《建设项目环境保护管理条例》(国务院第 682 号令);</p> <p>(2)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(中华人民共和国环境保护部, 国环规环评[2017]4 号);</p> <p>(3)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(2018 年 5 月 16 日起实施);</p> <p>(4)《合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目环境影响报告表》(安徽通济环保科技有限公司, 2019 年 3 月);</p> <p>(5)《关于合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目环境影响报告表的批复》(环审字[2019]32 号)(巢湖市环境保护局, 2019 年 3 月 12 日);</p> <p>(6) 合肥欧润机械设备有限公司提供的其他材料。</p>				

验收监测标准、标号、级别、限值	废水	<p>废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4三级标准:</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 水污染物排放标准</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">污染物</th> <th style="width: 20%;">单位</th> <th style="width: 40%;">排放标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH</td> <td>无量纲</td> <td>6~9</td> </tr> <tr> <td>五日生化需氧量</td> <td>mg/L</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>化学需氧量</td> <td>mg/L</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>--</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td>悬浮物</td> <td>mg/L</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>石油类</td> <td>mg/L</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	污染物	单位	排放标准	pH	无量纲	6~9	五日生化需氧量	mg/L	300	化学需氧量	mg/L	500	氨氮	--	--	悬浮物	mg/L	400	石油类	mg/L	20
	污染物	单位	排放标准																				
	pH	无量纲	6~9																				
五日生化需氧量	mg/L	300																					
化学需氧量	mg/L	500																					
氨氮	--	--																					
悬浮物	mg/L	400																					
石油类	mg/L	20																					
废气	<p>废气排放执行《大气污染物排放标准》(GB16297-1996)新污染源大气污染物排放限值中的无组织排放监控浓度限值。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-2 大气污染物排放标准</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">污染物名称</th> <th style="width: 70%;">无组织排放监控浓度限值 (mg/m<sup>3</sup>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>颗粒物</td> <td style="text-align: center;">1.0</td> </tr> </tbody> </table>	污染物名称	无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	颗粒物	1.0																		
污染物名称	无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )																						
颗粒物	1.0																						
噪声	<p>厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">类别</th> <th style="width: 35%;">昼间 dB(A)</th> <th style="width: 35%;">夜间 dB(A)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">60</td> <td style="text-align: center;">50</td> </tr> </tbody> </table>	类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	2	60	50																
类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)																					
2	60	50																					
总量控制指标	无																						



## 表二 工程概况

### 2.1 项目概况、环评及验收过程

合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目位于巢湖市中埠锚链工业园区，租赁安徽省巢湖市长江建材设备有限公司闲置厂房进行建设。项目实际总投资 600 万元，其中环保投资 6.2 万元，占总投资的 1.03%。项目占地 4800m<sup>2</sup>。

2019 年 2 月，合肥欧润机械设备有限公司委托安徽通济环保科技有限公司编制完成《合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目环境影响报告表》。2019 年 3 月 12 日，巢湖市环境保护局以《合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目环境影响报告表的批复》“环审字[2019]32 号”文对环评报告表予以批复。

项目于 2020 年 4 月开始建设，并于 2020 年 6 月竣工，随后进入设备调试阶段。为完善环保竣工验收手续，合肥欧润机械设备有限公司委托巢湖顺达科技咨询服务有限公司按《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号文）和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 16 日起实施）要求为合肥欧润机械设备有限公司进行“合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目”竣工环境保护验收提供自主验收咨询服务并编制《合肥欧润机械设备有限公司合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目竣工环境保护验收报告》，同时委托安徽信科检测有限公司（组织机构代码统一信用代码：91340100MA2MUCK636、CMA 证书编号 161212050684）依据以上条例、办法、验收指南和验收监测要求进行验收监测并提供检测报告。

接受委托后，我公司会同安徽信科检测有限公司于 2021 年 10 月组织技术人员对该工程进行现场踏勘，了解了“合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目”工程及环境保护设施的落实及运行情况。结合实地踏勘，查阅有关文件和技术资料，结合安徽信科检测有限公司提供的检测报告编制完成了《合肥欧润机械设备有限公司合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目竣工环境保护验收监测

报告表》。

本次验收范围：合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目整体验收。

本次验收内容：项目工程内容及配套设施建设情况、环保设施建设及运行情况、环评批复落实情况。

### 2.1.1 工程内容及规模

验收期间，实际建设内容包括主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程，详见下表：

**表 2-1 环评要求建设内容与实际完成建设情况一览表**

工程类别	单项工程名称	环评内容	实际建设情况	备注
主体工程	生产车间	建筑面积约为 1500 m <sup>2</sup> ，用欧润自动堆焊设备实施堆焊修复，设置 3 台移动式除尘器。	建筑面积约为 1500 m <sup>2</sup> ，用欧润自动堆焊设备实施堆焊修复，设置 3 台移动式除尘器。	与环评一致
辅助工程	办公区	砖混结构，建筑面积约为 300 m <sup>2</sup> 。	砖混结构，建筑面积约为 300 m <sup>2</sup> 。	与环评一致
储运工程	原材料、成品堆放场所	位于生产车间西侧，建筑面积 850 m <sup>2</sup> ，用于原料及产品存储。	位于生产车间西侧，建筑面积 850 m <sup>2</sup> ，用于原料及产品存储。	与环评一致
公用工程	供电系统	由园区政电网供电，并通过厂区内 250kv 变压器进行变电。	由园区政电网供电，并通过厂区内 250kv 变压器进行变电。	与环评一致
	消防系统	设置地上式室内消防栓，消防栓供水管径不小于 100mm。。	设置地上式室内消防栓，消防栓供水管径为 100mm。	与环评一致
	给水排水	项目实行雨污分流制，无生产废水外排。生活污水经化粪池预处理后，排入中埠镇污水管网，进入中埠镇污水处理厂进行深度处理	已完成“雨污分流”。雨水直接进入雨水管网。污水经处理后接管巢湖市中埠镇污水处理厂。	与环评一致

环 保 工 程	废气处理	严格落实废气治理措施，有效控制废气无组织排放量。本项目一律使用清洁能源；焊接工序产生的废气，采用移动式袋式除尘器收集处理后外排，项目单位须采取有效措施，提高生产水平，减少废气的无组织排放。	无表面处理、喷漆等工艺。生产车间配套3台移动式焊接烟尘处理装置处理焊接时产生的焊接烟尘。	与环评一致
	废水处理	项目实行雨污分流制，无生产废水外排。生活污水经化粪池预处理后，排入中埠镇污水管网，进入中埠镇污水处理厂进行深度处理	已完成“雨污分流”。雨水直接进入雨水管网。污水经处理后接管巢湖市中埠镇污水处理厂。	与环评一致
	一般固废处理	按照国家和地方有关要求的对固体废物进行分类收集。袋式除尘器收集的粉尘、焊渣等一般工业固体废物外售综合利用，不能利用的妥善处理。一般工业固体废物的厂内临时贮存以及处理处置应满足相应标准要求，防止产生二次污染。	按照国家和地方有关要求的对固体废物进行分类收集。袋式除尘器收集的粉尘、焊渣等一般工业固体废物外售综合利用。	与环评一致
	危险废物处理	按照国家和地方有关要求的对固体废物进行分类收集。废油抹布、手套及生活垃圾由环卫部门统一处理。	按照国家和地方有关要求的对固体废物进行分类收集。废油抹布、手套及生活垃圾由环卫部门统一处理。	与环评一致

### 2.1.2 劳动定员及工作制度

项目实际总定员 12 人，白班制，每天工作 8 小，全年工作 300 天。

### 2.1.3 主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-2:

表 2-2 主要生产设备对照表

编号	环评批复内容	数量	实际建设情况	数量	备注
1	探伤检测设备	2 台	探伤检测设备	2 台	仅增加 3 台人工角磨机，不属于重大变更
2	欧润自动堆焊设备	6 台	欧润自动堆焊设备	6 台	
3	移动式布袋收尘器	3 台	移动式焊接烟尘净化器	3 台	
4	人工角磨机	/	人工角磨机	3 台	

### 2.1.4 原辅材料消耗及能源消耗情况

表 2-3 原辅材料用量及能耗表

序号	名称	年用量	储存方	储存地点
1	焊丝	10t/a	自然储存	仓库

### 2.1.5 水平衡

本项目用水主要为生活用水,水平衡图见图 2-1:

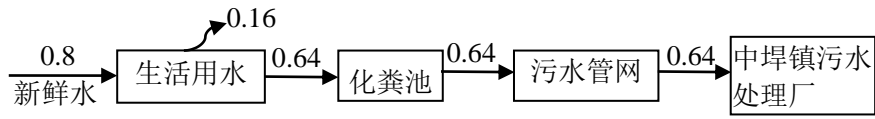


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/d)

### 2.2 主要工艺流程简述

验收期间, 项目生产工艺流程图见下图:

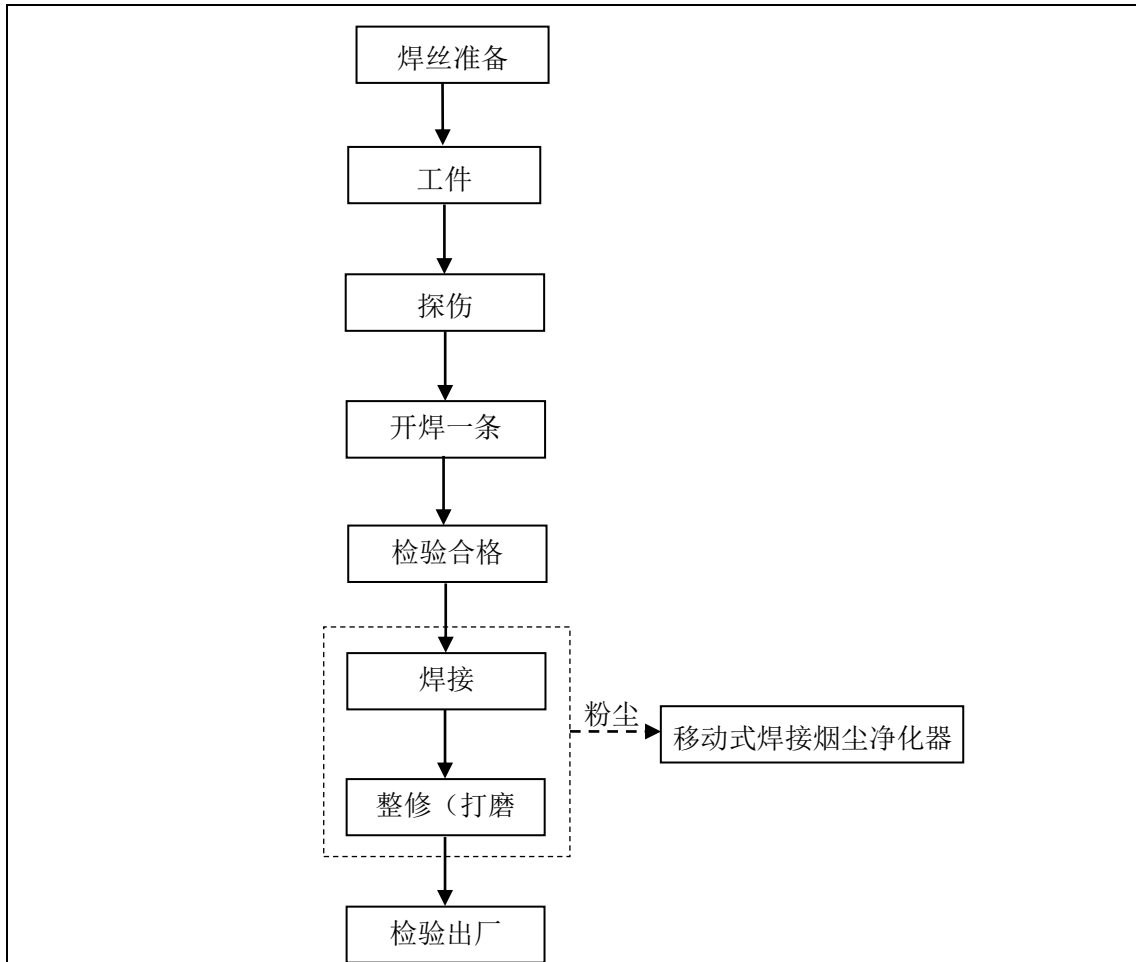


图 2-3 验收期间项目实际生产工艺工艺流程图

工艺流程说明：

(1) 清理：用抹布清理立磨磨辊磨盘衬板表面。

(2) 堆焊：本项目主要是熔焊，共焊三层。熔焊是在焊接过程中将工件接口加热至熔化状态，不加压力完成焊接的方法。熔焊时，热源将待焊两工件接口处迅速加热熔化，形成熔池。熔池随热源向前移动，冷却后形成连续焊缝而将两工件连接成为一体。此过程中产生焊尘（G1）、噪声（N）、焊接废渣（S1）、废抹布（S2）、废手套（S3）。

(3) 整修：完成焊接后的工件采用手持式角磨机进行打磨，

### 2.3 项目变动情况

本次验收为整体性验收，项目性质、设备采用情况，产品规模、建设地点、采用的生产工艺及防治污染的措施均不属于重大变化。

**表三 主要污染物及其治理设施**

**3.1 废气污染物及其治理设施**

本项目运营期的主要大气污染物是焊接工序产生的焊接烟尘和人工打磨工序产生的粉尘。

本项目在车间内设置 3 台移动式焊烟净化器,生产操作过程中产生的烟尘和粉尘由于风机引力作用通过吸气罩口吸入移动式焊接烟尘净化器,经过预过滤器阻火网对大颗粒进行分离截留,初步过滤后的烟尘经过滤芯防护板,进步对颗粒和残留火星阻挡,过滤后的烟尘进入主过滤器滤芯,主过滤器选用进覆膜聚酯纤维材质,净化后的气体再经过过滤棉进一步的净化后经出风口达标排放。

焊接产生的焊接烟尘和人工打磨工序产生粉尘经收集后进入移动式焊接烟尘净化器。根据安徽信科有限公司监测结果厂界无组织颗粒物浓度能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放标准浓度限值。

**3.2 废水污染物及其治理设施**

实行雨污分流制,本项目无生产废水,废水为办公生活污水,建设了化粪池,并铺设污水管网。污水经过化粪池进行预处理达标后,经污水管网进入中埠镇污水处理厂进行集中处理达标排放。

**3.3 噪声及其治理设施**

项目运行时产生的噪声主要为机械噪声。采取选购低噪声的生产设备、利用厂房隔声、对高噪声设备加减震垫、引风机安装消声器、厂区绿化等措施可有效减小噪声污染。

**3.4 固体废弃污染物及其治理设施**

本项目产生的固废主要是焊接时产生的焊渣;机械保养过程产生的废机油、废旧含油手套和含油抹布;生活垃圾等。

(1) 焊渣

一般工业固体废物外售综合利用,不能利用的妥善处理。

(2) 废机油

项目生产设备需用机油,定期更换,产生少量的废机油,这部分废机油经收集后,放置于桶中,目前,产生的废机油交资质单位收集处置。

(3) 废旧含油手套和含油抹布

项目生产车间机械的维修、保养将产生废旧含油手套和含油抹布，经收集后与生活垃圾一起由环卫部门集中处理。

(4) 生活垃圾

员工办公、生活产生的生活垃圾。生活垃圾委托环卫部门统一处置。

**3.5 其他环境保护措施**

(1) 排污许可落实情况

公司制定了安全环保管理制度及污染治理设施管理制度和操作规程，并于2020年12月31日完成了排污许可登记工作，登记号为：91340181MA2RBMAH8P001Z。

(2) 环境保护距离落实情况

环境保护距离：本项目环境保护距离为50米，根据调查结果。环境保护距离内没有环境敏感点，因此本项目环境保护距离满足要求，详见附图3项目环境保护距离包络线图。

**3.6“三同时”落实情况**

项目根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》等有关规定进行了环境影响评价，本项目落实了环评要求。在建设中做到了“三同时”，项目建设完成后申请进行验收。

表 3-1 “三同时”验收一览表

污染源	治理对象	环评要求	实际建设情况	结论	投资（万元）
废气	焊接烟尘	焊接工序产生的烟尘，采用移动式焊接烟尘处理器处理后外排；激光切产生的切割烟尘经收集后进入设备自带的脉冲式烟尘治理设施，经处理后排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。	配套了3台移动式烟尘净化器和1台脉冲式除尘器。	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放浓度限值	1.5
废水	生活污水	生活污水经化粪池处理后，排入黄麓镇污水管网，进入黄麓镇污水处理厂进行深度处理。	雨污分流制，厂区建化粪池，废水经化粪池预处理后接管进入黄麓镇污水处理厂	废水排放各类污染物均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996	1.2

				) 三级标准	
噪声	械	合理布局厂房内部生产设备，选用低噪声设备，采取隔声、减振等噪声污染防治措施	采取选购低噪声的生产设备、利用厂房隔声、对高噪声设备加减震垫、引风机安装消声器、厂区绿化等	厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准	1
固废	生活垃圾	设置垃圾桶，由环卫部门及时清运，统一处理	设置垃圾桶，由环卫部门及时清运，统一处理	妥善处	0.5
	一般工业固废	按照国家和地方有关要求对固体废物进行分类收集。袋式除尘器收集的粉尘、焊渣等一般工业固体废物外售综合利用，不能利用的妥善处理。一般工业固体废物的厂内临时贮存以及处理处置应满足相应标准要求，防止产生二次污染。	按照国家和地方有关要求对固体废物进行分类收集。移动式焊接烟尘净化器收集的粉尘、焊渣等一般工业固体废物外售综合利用。	实现资源化，固废得到有效处理，不外排，不会产生二次污染	1.2
	危险废物	按照国家和地方有关要求对固体废物进行分类收集。废油抹布、手套由环卫部门统一处理。	按照国家和地方有关要求对固体废物进行分类收集。废油抹布、手套由环卫部门统一处理。	无害化处置	0.8



表四 环评结论及审批部门决定

#### 4.1 环境影响评价表主要结论

##### 1、产业政策符合性

对照国家发展和改革委员会令第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》、国家发展和改革委员会令第 21 号令《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011 年本）〉有关条款的决定》和巢发改工字[2018]101 号《巢湖市发展改革委关于同意合肥欧润机械设备有限公司投资年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目备案的通知》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，属于允许类项目。因此本项目符合国家产业政策和地方政策。

##### 2、“三线一单”符合性分析

###### （1）环境质量底线

根据工程所在区域环境质量现状的调查和监测，工程所在区域环境质量情况如下：

项目区域环境空气质量能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。项目所在区域声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。项目最终排污河流为柘皋河，满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准。污染防治措施实施后满足标准排放要求，不会降低区域环境质量。

###### （2）生态红线

根据巢湖市生态红线图划定情况，本项目位于巢湖市中埠镇，其占地范围在巢湖市生态红线范围外，符合巢湖市生态红线划定要求。

###### （3）资源利用上限

项目资源消耗量相对区域资源利用总量较小，巢湖市中埠锚链工业园区的供电、供水设施等均能满足项目要求，符合资源利用上限要求，不会对当地资源利用上限造成较大影响。

###### （4）环境准入负面清单

本项目建设在巢湖市中埠锚链工业园区，该工业园尚未制定环境准入负面清单，本项目为设备维修，符合巢湖市中埠锚链工业园区规划要求。

##### 3、规划符合性及选址合理性

本项目位于巢湖市中埠镇，租赁安徽巢湖市中埠锚链工业园区安徽省巢湖市

长江建材设备有限公司厂房，项目区域环境质量良好，项目区域环境对本项目无制约因素，选址较为合理，同时符合巢湖市中埠锚链工业园区用地规划和园区产业规划要求。

#### 4、环境质量现状结论：

项目所在区域大气污染物 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub> 和 PM<sub>10</sub> 日均浓度均低于《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准浓度限值；柘皋河水质满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III 类标准，区域环境噪声符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准，区域环境质量良好。

#### 5、污染物稳定达标排放可行性、污染防治措施有效性及对周围环境的影响

##### (1) 废水

本项目职工生活污水量约为 360t/a，满足《污水综合排放标准》(GB8978—1996) 中三级标准要求后，全部经化粪池进入中埠镇污水管网排入中埠镇污水处理厂，由中埠镇污水处理厂处理达标后外排。

##### (2) 废气

根据工程分析，项目焊接工艺中主要产生焊接烟尘，本评价要求建设单位设置移动式除尘器，污染物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中限值要求。

##### (3) 噪声

由预测结果可知，运营期项目区厂界 1m 处昼间噪声值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准。

##### (4) 固体废物

项目生活垃圾产生量为 1.8t/a，收集后交由环卫部门进行处置；  
废抹布约为 0.005t/a，废手套约为 0.005t/a，收集后交由环卫部门处理；  
焊接废渣产生量约为 0.05t/a，焊尘产生量约为 0.0095t/a，定期外售，综合利用。

采取以上措施后，本项目产生的固废不会对项目所在区域环境造成污染。

综上所述，本建设项目符合国家产业政策，选址合理。项目建成后产生废气、废水、固废和噪声通过有效的污染防治措施，满足达标排放要求，对环境影响较小，从环境影响的角度来讲，该项目在拟建地建设是可行的。

## 二、要求和建议：

1、建设单位应认真落实本环评提出污染治理措施。

2、建设项目要落实必要的环境管理规章制度，加强环保管理以确保污染物稳定达标排放，做到经济、社会、环境效益的统一协调发展，项目投产后进行建设项目竣工“三同时”验收。

3、加强环境管理，遵循“节能降耗”原则。

### 4.2 环境保护局对环评报告的批复

合肥欧润机械设备有限公司：

你公司报来的《合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨江磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目环境影响报告表》(以下简称(《报告表》))收悉，经审查，批复如下：

该项目位于巢湖市中焊锚链工业园区，租赁安徽省巢湖市长江建材设备有限公司闲置厂房进行建设。项目区东侧为诚惠有限公司，西侧为安徽强坤有限公司，北侧为省道 S105，南侧现状为废弃厂房。租赁厂房总占地面积 4800 平方米，总建筑面积 2100 平方米，总投资 1043 万元，其中环保投资 30.5 万元。主要建设内容：新建年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面生产线。主要包括清理、焊接、整修、检验等工序，配套建设给排水、供电系统、办公室，食堂、固废暂存间等公用及辅助设施。

该项目建设符合国家产业政策，巢湖市发展和改革委员会以巢发改工字[2018]101 号文对该项目进行了备案，在落实(报告表)提出的各项环境保护措施后，污染物可达标排放。根据《报告表》评价结论和意见，我局同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、内容、地点、采用的生产工艺及环境保护对策措施进行项目建设。

#### 二、项目建设和运行管理中应重点做好以下工作：

(一)项目区接水实行雨污分流制。本项目无生产废水外排、生活污水经化粪池预处理后，排入中焊镇污水管网，进入中埠镇污水处理厂进行深度处理。废水接放执行(污水综合排放标准)(G8978 1996)表 4 中三级标准。

(二)严格落实废气治理措施，有效控制废气无组织排放量，本项目一律使用清洁能源：无表面处理，喷沫等工艺，焊接工序产生的废气，采用移动式袋式除

尘器收集处理后外接，项目单位应采取有效措施，提高生产水平，减少废气的无组织排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。

(三) 合理布局厂房内部生产设备，选用低噪声设备，采取隔声、减振等噪声污染防治措施，确保厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准。

(四) 按照国家和地方有关要求对固体废物进行分类收集。废油抹布、手套及生活垃圾由环卫部门统处理，袋式除尘器收集的粉尘、焊渣等般工业固体废物外售综合利用，不能利用的妥善处理。般工业固体废物的厂内临时贮存以及处理处置应满足相应标准要求，防止产生二次污染。

(五) 加强施工期间的环境保护管理工作，减少设备安装调试过程产生的噪声等污染。

三、项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后完成竣工环境保护验收：验收合格后项目方可正式投入运行，若项目性质、

规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变化，你公司应依法重新履行相关审批手续。

四、请市环境监察大队负责该项目日常环境监督管理工作。

### 4.3 环评批复落实情况

表 4-1 批复落实情况表

序号	批复要求	落实情况
1	项目区排水实行雨污分流制。本项目无生产废水外排。生活污水经化粪池处理后，排入中埠镇污水管网，进入中埠镇污水处理厂进行深度处理。废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准。	已完成雨污分流，本项目无生产污水外排，生活污水经化粪池预处理后接入中埠镇污水处理厂。验收监测期间，废水排口监测结果满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准要求。
2	严格落实废气治理措施，有效控制废气无组织排放量。本项目无表面处理、喷漆工艺，一律使用清洁能源。焊接工序产生的烟尘，采用移动式焊接烟尘处理器处理后外排。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控	喷漆工序委外处置，焊接烟尘经 3 台移动式焊接烟尘处置装置处理后，厂界无组织颗粒物监控浓度，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

	浓度限值。	
3	合理布局厂房内部生产设备,选用低噪声设备,采取隔声、减振等噪声污染防治措施,确保厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。	采取选购低噪声的生产设备、利用厂房隔声、对高噪声设备加减震垫、引风机安装消声器、厂区绿化等措施可有效减小噪声污染,根据检测结果:厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值要求;厂界卫生防护距离内无敏感点。
4	按照国家和地方有关要求对固体废物进行分类收集。袋式除尘器收集的粉尘、焊渣等一般工业固体废物外售综合利用,不能利用的妥善处理。一般工业固体废物的厂内临时贮存以及处理处置应满足相应标准要求,防止产生二次污染;废油抹布、手套由环卫部门统一处理。	按照国家和地方有关要求对固体废物进行分类收集。移动式焊接烟尘净化器收集的烟尘、粉尘等一般工业固体废物外售综合利用; 废油抹布、手套由环卫部门统一处理。
5	加强施工期间的环境保护管理工作,减少扬尘和噪声污染	已落实

**表五 验收监测质量保证及质量控制**

**5.1 监测分析方法**

本次验收监测，样品采集及分析均采用国标（或推荐）方法。监测方法、方法来源见表 5-1。

**表 5-1 监测分析方法及依据一览表**

分类	检测项目	检测方法	方法检出限
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995 及其修改单	0.001mg/m <sup>3</sup>
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	-
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	水质五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	悬浮物	水质悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	-
	氨氮	水质氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	0.025mg/L
	石油类	水质石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	-

**5.2 监测仪器**

验收监测所使用的仪器全部经过计量检定部门检定合格并在有效期内，监测设备见表 5-2。本次监测所有的采样及检测分析人员均经过培训，仪器分析人员均经过培训和考核，并得到公司授权，详见下图。

**表 5-2 监测设备一览表**

仪器名称	仪器编号	仪器名称	仪器编号
空气/智能 TSP 综合采样器	AH XK-B009 (05-07)	综合大气采样器	AH XK-B033-04
便携式 pH 计	AH XK-B026	多功能声级计	AH XK-B020
红外测油仪	AH XK-A007	低浓度恒温恒湿称量系统	AH XK-A051
电子天平	AH XK-A002	紫外可见分光光度计	AH XK-A020
生化培养箱	AH XK-A036	电子天平	AH XK-A001

**5.3 质量保证和质量控制**

- (1) 合理布设监测点位，保证点位布设的科学性和合理性。
- (2) 监测分析方法采用国家标准分析方法。

(3) 废气采样和分析过程严格按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)进行。

(4) 噪声测量仪器为 I 型分析仪器。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器检验,误差确保在  $\pm 0.5$  分贝以内。

(5) 监测数据及验收监测报告严格执行三级审核制度,经过校核、审核、审定后方可出具。

## 表六 验收监测内容

### 6.1 废气

本项目产生的废气主要为颗粒物（焊接烟尘）。具体监测点位、项目、频次见表 6-1:

表 6-1 无组织废气监测点位、项目、频次一览表

监测点位	监测项目	测点位置	监测频次
上风向	颗粒物	上风向 1 个参照点, 下风向 3 个监测点。(根据风向适时调整点位)	每天监测 3 次, 连续测量 2 天, 同时测量气象参数。
下风向 1#			
下风向 2#			
下风向 3#			

### 6.2 噪声

本次验收监测噪声监测点位、项目、频次见表 6-2。

表 6-2 厂界噪声监测点位、项目、频次一览表

监测位置	测点号	项目	频次
东 (厂界外 1m)	▲N1	等效声级 LeqA	昼间、夜间各测量一次, 连续测量 2 天, 同时测量气象参数。
南 (厂界外 1m)	▲N2		
西 (厂界外 1m)	▲N3		
北 (厂界外 1m)	▲N4		

### 6.3 废水

本次验收监测噪声监测点位、项目、频次见表 6-3。

表 6-3 废水监测点位、项目、频次一览表

监测点位	监测项目	监测频次
生活废水排口	PH、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、氨氮、悬浮物	每天监测 3 次, 连续测量 2 天。

### 6.4 监测点位布置图

监测点位布置情况详见下图:





图 6-1 监测布点图

## 表七 验收监测结果

### 7.1 验收监测期间生产工况记录

安徽信科检测有限公司于2021年11月10日至11日对本项目环境保护设施调试运行效果进行了现场监测，监测期间项目污染物治理设施运行良好，产能大于设计产能的75%以上，满足验收监测要求。

表 7-1 验收期间企业生产负荷

项目	日期	2021年11月10日	2021年11月11日
	实际产量(吨/天)		0.60
设计产量(吨/天)		0.67	0.67
平均生产负荷(%)		88.2	90.3

注：合肥欧润机械设备有限公司工作制度为白班制，年工作300天。

### 7.2 验收监测结果

#### 7.2.1 废气监测结果

表 7-2 监测期间气象条件

采样日期	天气	温度(°C)	气压(kPa)	风速(m/s)	风向
2021.11.10	晴	8.7~12.6	101.6~101.7	2.1~2.5	西南
2021.11.11	晴	9.6~16.7	101.6~101.7	1.8~2.4	西南

验收期间，厂界无组织颗粒物监测结果见表7-3：

表 7-3 无组织颗粒物的监测结果

采样日期	采样频次	样品浓度(mg/m <sup>3</sup> )			
		上风向	下风向 1#	下风向 2#	下风向 3#
2021.11.10	第一次	0.125	0.143	0.160	0.137
	第二次	0.115	0.137	0.171	0.132
	第三次	0.122	0.142	0.165	0.138
2021.11.11	第一次	0.117	0.132	0.175	0.142
	第二次	0.127	0.138	0.180	0.130
	第三次	0.120	0.142	0.165	0.133

由上表可知，验收监测期间，无组织废气颗粒物监测结果为0.115~0.18mg/m<sup>3</sup>，监测结果满足《大气污染综合排放标准》(GB16297-1996)表二中新污染源大气污染物无组织排放监控浓度限值。

#### 7.2.2 废水监测结果

表 7-4 废水监测结果表 单位：mg/L, pH无量纲

检测项目	废水总排口							
	2021.11.10				2021.11.11			
采样日期	第一	第二	第三	第四	第一	第二	第三	第四

	次	次	次	次	次	次	次	次
样品性状	微浊 微黄	微浊 微黄	微浊 微黄	微浊 微黄	微浊 微黄	微浊 微黄	微浊 微黄	微浊 微黄
pH 值 (无量纲)	7.4	7.5	7.3	7.5	7.5	7.5	7.3	7.5
化学需氧量 (mg/L)	124	130	126	127	116	122	130	133
五日生化需氧量 (mg/L)	37.0	38.6	37.3	38.0	35.1	36.7	38.5	39.6
氨氮(mg/L)	8.02	8.31	8.23	8.29	7.74	7.94	8.06	8.14
悬浮物 (mg/L)	28	22	35	27	19	31	30	28
石油类 (mg/L)	1.28	1.23	1.24	1.31	1.29	1.45	1.39	1.45

根据以上监测结果：验收监测期间，生活废水排口各污染物浓度分别为：PH (7.3-7.5)，化学需氧量 (116-133mg/L)，五日生化需氧量 (35.1-39.6mg/L)，氨氮 (7.74-8.31mg/L)，石油类 (1.23-1.45mg/L)，悬浮物 (19-35mg/L) 均满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 中的三级标准限值要求。

### 7.2.3 噪声监测结果

表 7-5 噪声监测结果表

测点名称	检测结果 dB(A)			
	2021.11.10		2021.11.11	
	昼间	夜间	昼间	夜间
N1 厂界东侧外 1m	54	41	55	40
N2 厂界南侧外 1m	56	39	55	39
N3 厂界西侧外 1m	55	40	54	40
N4 厂界北侧外 1m	54	39	54	39

由上表可知，验收监测期间，厂界昼间噪声监测结果为 54~56dB(A)；夜间噪声监测结果为 39~41dB(A)，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

### 7.2.4 固废

废含油手套、含油抹布与生活垃圾一并经收集后交由卫生环卫部门集中清运；焊渣及移动式焊接烟尘净化器收集的粉尘等一般工业固体废物外售利用。

## 表八 验收监测结论

### 8.1 项目概况

合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目位于巢湖市中埠锚链工业园区，租赁安徽省巢湖市长江建材设备有限公司闲置厂房进行建设。项目实际总投资 600 万元，其中环保投资 6.2 万元，占总投资的 1.03%。项目占地 4800m<sup>2</sup>。

2019 年 2 月，合肥欧润机械设备有限公司委托安徽通济环保科技有限公司编制完成《合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目环境影响报告表》。2019 年 3 月 12 日，巢湖市环境保护局以《合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目环境影响报告表的批复》“环审字[2019]32 号”文对环评报告表予以批复。

### 8.2 废水监测结论

验收监测期间，生活污水排口各类水污染物均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准。

### 8.3 废气监测结论

根据检测结果：厂界无组织排放监测颗粒物监控浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中规定的无组织排放浓度限值。

### 8.4 噪声监测结论

根据检测结果：厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

### 8.5 固废监测结论

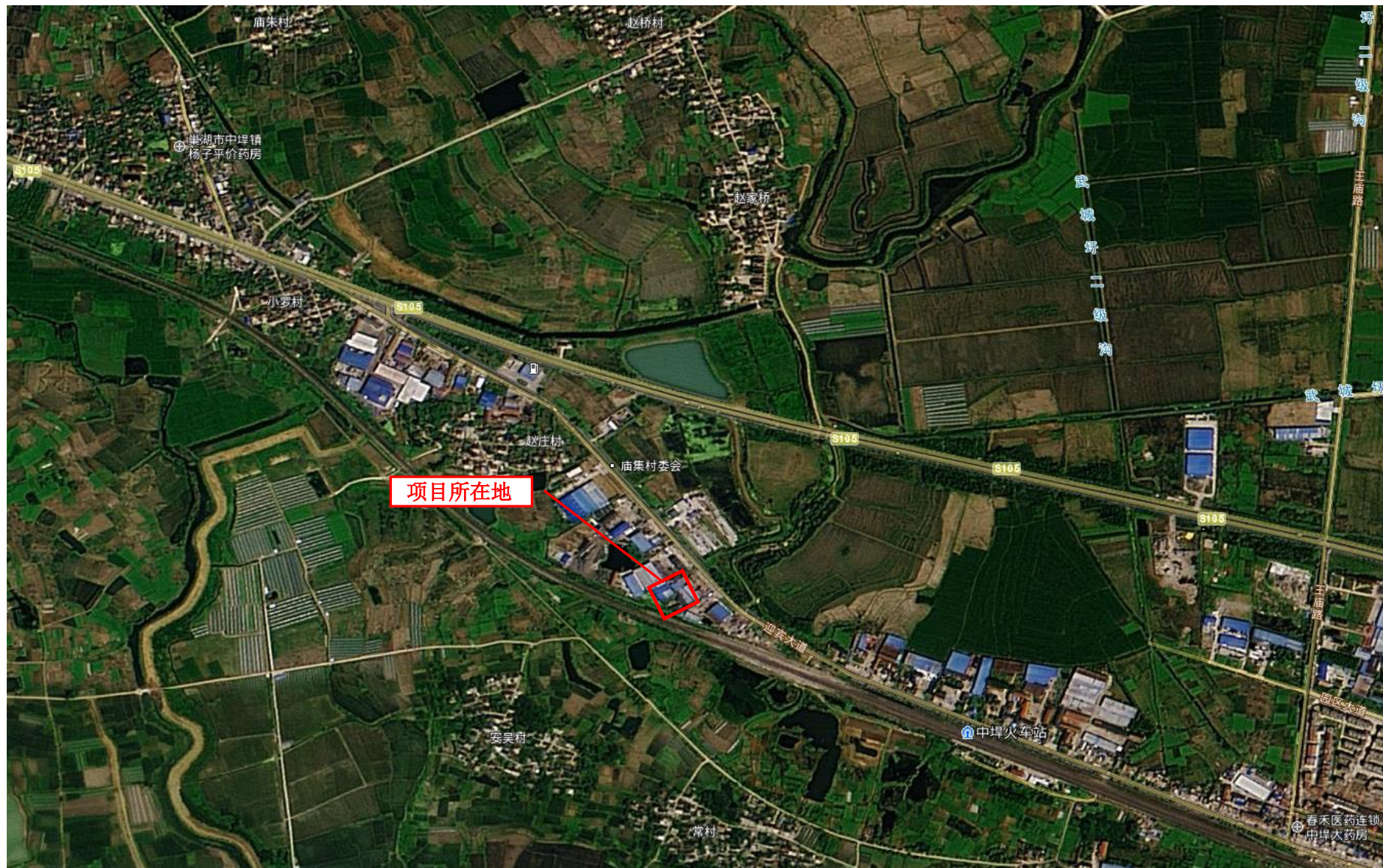
生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物均得到妥善处置。

### 8.6 总结论

根据验收监测结果，结合现场环境检查情况，本次验收的工程基本按照环评文件及批复要求进行建设，环境保护审查、审批手续完善，落实了项目环境保护距离要求，验收监测期间无组织废气排放浓度、废水排放浓度、噪声等各项污染物排放均满足相关标准要求，生活垃圾、一般工业固废、危险废物均得到妥善处置，符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

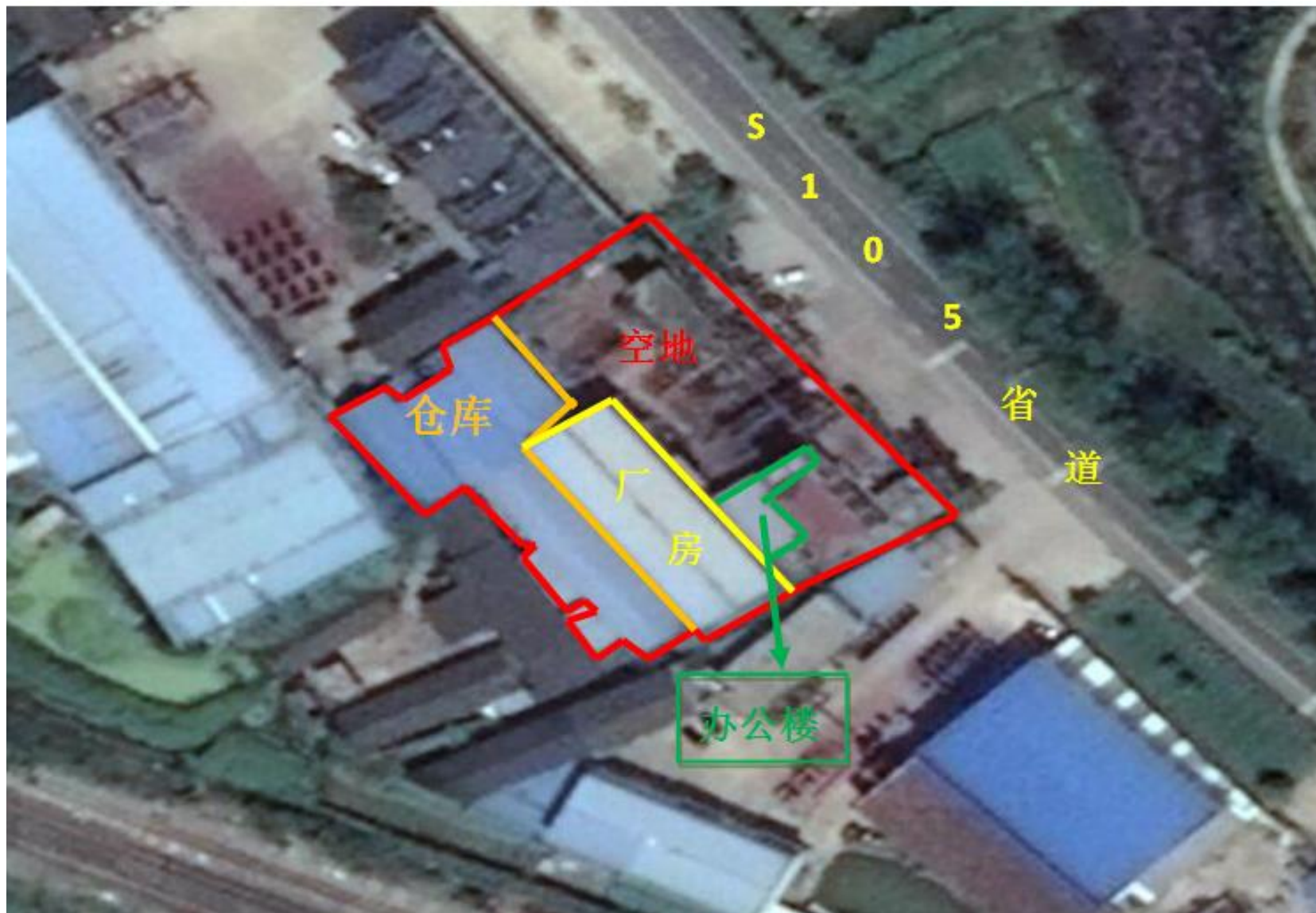


附图 1 项目地理位置示意图





附图2 项目平面布置图

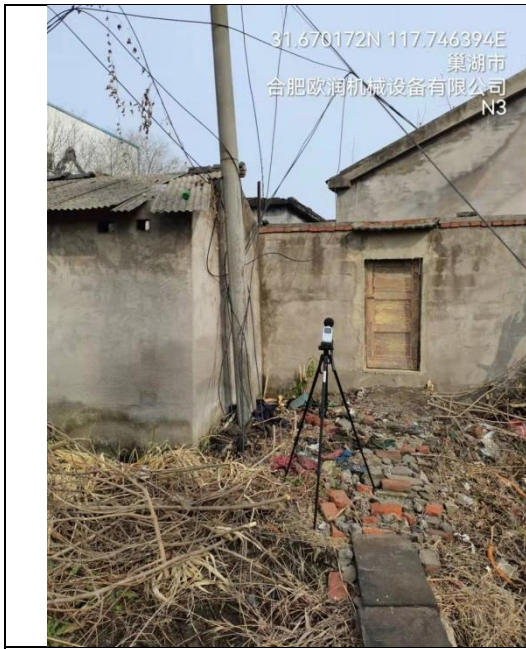


附图3 项目环境保护距离包络线图





#### 附图 4 现场检测照片



厂界西侧 N3 噪声检测点位



无组织废气下风向检测点位



附图 5 监测人员证件



## 附件 1 工况证明

# 工况证明

安徽信科检测有限公司于 2021 年 11 月 10 日至 11 日对本项目环境保护设施调试运行效果进行了现场监测，本项目设计生产能力为 0.67 吨/天，监测期间项目污染治理设施运行良好，可以达到设计生产能力。因公司实际生产经营状况，实际修复立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面平均为 0.605 吨/天。

表 7-1 验收期间企业生产负荷

项 目	日期	2021 年 11 月 10 日	2021 年 11 月 11 日
	实际产量（吨/天）		0.60
设计产量（吨/天）		0.67	0.67
平均生产负荷（%）		88.2	90.3

特此证明！

单位（盖章）：合肥欧润机械设备有限公司

2021 年 11 月 20 日

# 巢湖市环境保护局文件

巢环审[2019]32号

## 关于合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目环境影响报告表的批复

合肥欧润机械设备有限公司：

你公司报来的《合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，经审查，批复如下：

一、该项目位于巢湖市中埠锚链工业园区，租赁安徽省巢湖市长江建材设备有限公司闲置厂房进行建设。项目区东侧为咸惠有限公司，西侧为安徽强坤有限公司，北侧为省道 S105，南侧现状为废弃厂房。租赁厂房总占地面积 4800 平方米，总建筑面积 2100 平方米，总投资 1043 万元，其中环保投资 30.5 万元。主要建设内容：新建年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面生产线，主要包括清理、焊接、整修、检验等工序，配套建设给排水、供电系统、办公室、食堂、固废暂存间等公用及辅助设施。

该项目建设符合国家产业政策，巢湖市发展和改革委员会以巢发

改工字[2018]101号文对该项目进行了备案，在落实《报告表》提出的各项环境保护措施后，污染物可达标排放。根据《报告表》评价结论和意见，我局同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、内容、地点、采用的生产工艺及环境保护对策措施进行项目建设。

## 二、项目建设和运行管理中应重点做好以下工作：

(一)项目区排水实行雨污分流制。本项目无生产废水外排，生活污水经化粪池预处理后，排入中埠镇污水管网，进入中埠镇污水处理厂进行深度处理。废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准。

(二)严格落实废气治理措施，有效控制废气无组织排放量。本项目一律使用清洁能源；无表面处理、喷漆等工艺。焊接工序产生的废气，采用移动式袋式除尘器收集处理后外排。项目单位应采取有效措施，提高生产水平，减少废气的无组织排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值。

(三)合理布局厂房内部生产设备，选用低噪声设备，采取隔声、减振等噪声污染防治措施，确保厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。

(四)按照国家 and 地方有关要求对固体废物进行分类收集。废油、抹布、手套及生活垃圾由环卫部门统一处理。袋式除尘器收集的粉尘、焊渣等一般工业固体废物外售综合利用，不能利用的妥善处理。一般工业固体废物的厂内临时贮存以及处理处置应满足相应标准要求，防止产生二次污染。

(五)加强施工期间的环境保护管理工作，减少设备安装调试过程产生的噪声等污染。



三、项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后完成竣工环境保护验收；验收合格后项目方可正式投入运行。若项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变化，你公司应依法重新履行相关审批手续。

四、请市环境监察大队负责该项目日常环境监督管理工作。



抄送：环评管理科、市环境监察大队

# 检 测 报 告

报告编号：AHXK20211119-09

项目名称：年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊  
硬面项目竣工环境保护验收检测

---

委托单位：合肥欧润机械设备有限公司

---

受检单位：合肥欧润机械设备有限公司

---

检测类别：验收检测

---

安徽信科检测有限公司

二〇二一年十一月十九日

  
检测专用章

## 本公司声明

- 一、本报告无本公司“检测专用章”或公章无效。
- 二、本报告不得有涂改、增删或检测印章不符者无效。
- 三、本报告无编制人、审核人、批准人签字无效。
- 四、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。经同意复制本报告，复印报告未重新加盖“检测专用章”或公章无效。
- 五、对检测结果有异议者，请于收到报告书之日起十五日内向我公司提出。
- 六、非本公司采样的送样委托检测结果仅对来样负责。

联系地址：安徽省合肥市包河区兰州路青年电子商务产业园 5 号楼 701 室

邮政编码：230000

联系电话：13335514590

传 真：0551-63734590



# 安徽信科检测有限公司

## 检测报告

报告编号 AHXK20211119-09

委托方：合肥欧润机械设备有限公司

项目性质：验收检测 样品类别：废气、废水、噪声

采样地点：巢湖市中埠镇 S105 南侧(原安徽省巢湖市长江建材设备有限公司)经度 117.380346°，纬度：31.420259°

采样日期：2021 年 11 月 10 日-2021 年 11 月 11 日 检测日期：2021 年 11 月 10 日-2021 年 11 月 17 日

### 检测方法 & 检出限值

分类	检测项目	检测方法	方法检出限
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及其修改单	0.001 mg/m <sup>3</sup>
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	-
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4 mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5 mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	-
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025 mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06 mg/L
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	-

### 仪器设备

仪器名称	仪器编号	仪器名称	仪器编号
空气/智能 TSP 综合采样器	AHXK-B009 (05-07)	综合大气采样器	AHXK-B033-04
便携式 pH 计	AHXK-B026	多功能声级计	AHXK-B020
红外测油仪	AHXK-A007	低浓度恒温恒湿称量系统	AHXK-A051
电子天平	AHXK-A002	紫外可见分光光度计	AHXK-A020
生化培养箱	AHXK-A036	电子天平	AHXK-A001

### 检测声明：

经检测，所检项目测定值详见检测结果表。

声明：1、本检测结论仅对现场当时工况条件负技术责任；（检测专用章）

2、来源信息由委托人提供并负责其真实性。





# 安徽信科检测有限公司 检测报告

报告编号 AHXK20211119-09

## 检测结果

表 1、无组织废气总悬浮颗粒物的检测结果

采样日期	采样频次	样品浓度(mg/m <sup>3</sup> )			
		上风向	下风向 1#	下风向 2#	下风向 3#
2021.11.10	第一次	0.125	0.143	0.160	0.137
	第二次	0.115	0.137	0.171	0.132
	第三次	0.122	0.142	0.165	0.138
2021.11.11	第一次	0.117	0.132	0.175	0.142
	第二次	0.127	0.138	0.180	0.130
	第三次	0.120	0.142	0.165	0.133

表 2、废水的检测 results

检测项目	废水总排口							
	2021.11.10				2021.11.11			
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次
样品性状	微浊 微黄	微浊 微黄	微浊 微黄	微浊 微黄	微浊 微黄	微浊 微黄	微浊 微黄	微浊 微黄
pH 值 (无量纲)	7.4	7.5	7.3	7.5	7.5	7.5	7.3	7.5
化学需氧量 (mg/L)	124	130	126	127	116	122	130	133
五日生化需氧量(mg/L)	37.0	38.6	37.3	38.0	35.1	36.7	38.5	39.6
氨氮(mg/L)	8.02	8.31	8.23	8.29	7.74	7.94	8.06	8.14
悬浮物 (mg/L)	28	22	35	27	19	31	30	28
石油类 (mg/L)	1.28	1.23	1.24	1.31	1.29	1.45	1.39	1.45

表 3、噪声的检测 results

测点名称	检测结果 dB(A)			
	2021.11.10		2021.11.11	
	昼间	夜间	昼间	夜间
N1 厂界东侧外 1m	54	41	55	40
N2 厂界南侧外 1m	56	39	55	39
N3 厂界西侧外 1m	55	40	54	40
N4 厂界北侧外 1m	54	39	54	39

表 4、气象条件

采样日期	天气	温度 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2021.11.10	晴	8.7~12.6	101.6~101.7	2.1~2.5	西南
2021.11.11	晴	9.6~16.7	101.6~101.7	1.8~2.4	西南



# 安徽信科检测有限公司 检测报告

报告编号 AHXK20211119-09

图 1: 检测点位示意图



附图 2: 现场检测照片



(以下空白)

报告编制: 舒真真

审核人: 陶海龙

批准人: (Signature)

签发日期: 2021年11月19日



## 附件 4-危险废物安全处置承诺

### 危险废物安全处置承诺

我公司郑重承诺：在本项目验收公示期间及后续的生产经营过程中，建立长效管理机制，对所产生的各类危废厂内临时贮存以及处理处置严格执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 修订）等相关法律法规的要求，确保将各类危废规范处置，符合环保要求。

特此承诺！

承诺单位（盖章）：合肥欧润机械设备有限公司

法人代表（签字）：

时间：2021 年 11 月 20 日

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：巢湖顺达科技咨询服务有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目				项目代码		/		建设地点		安徽巢湖市中埠锚链工业园区		
	行业类别（分类管理名录）		C4330 专用设备修理				建设性质		√新建 □改扩建 □技改 □迁建		项目厂区中心 经度/纬度		117.380346 931.4202 59°		
	设计生产能力		0.67 吨/天				实际生产能力		0.67 吨/天		环评单位		安徽通济环保科技有限公司		
	环评文件审批机关		巢湖市环境保护局				审批文号		环审字[2019]32 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2020 年 4 月				竣工日期		2020 年 6 月		排污许可证申领时间		2020 年 12 月 31 日		
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91340181MA2RBM AH8P001Z		
	验收单位		巢湖顺达科技咨询服务有限公司				环保设施监测单位		安徽信科检测有限公司		验收监测时工况		≥75.0%		
	投资总概算（万元）		1043				环保投资总概算（万元）		30.5		所占比例		2.92%		
	实际总投资（万元）		600				实际环保投资（万元）		6.2		所占比例		1.03%		
	废水治理（万元）		1.2	废气治理（万元）	1.5	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）		2.5		绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h			
运营单位		合肥欧润机械设备有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		9134018115363141XF		验收时间		2021.11.10-2021.11.11			
污染物排放与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水			/	/	0.0192	0	0.0192						+0.0192	
	化学需氧量			126	500	0.03	0.0058	0.0242						+0.0242	
	氨氮			8.09	—	0.0016	0	0.0016						+0.0016	
	石油类			1.45	20	0.00028	0	0.00028						+0.00028	
	五日生化需氧量			37.6	300	0.009	0.0018	0.0072						+0.0072	
	悬浮物			27.5	400	0.0132	0.00792	0.00528						+0.00528	
	废气														
	颗粒物														
	甲苯														
	二甲苯														
	非甲烷总烃														
	工业固体废物														
	与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；水污染物的排放总量——吨/年；废气污染物排放浓度——毫克/立方米；废气污染物的排放总量——吨/。



# 合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目竣工环境保护验收意见

2021 年 11 月 25 日，合肥欧润机械设备有限公司根据《合肥欧润机械设备有限公司合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南--污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目位于巢湖市中埠锚链工业园区，租赁安徽省巢湖市长江建材设备有限公司闲置厂房进行建设。项目实际总投资 600 万元，其中环保投资 6.2 万元，占总投资的 1.03%。项目占地 4800 m<sup>2</sup>。

### （二）建设过程及环保审批情况

2019 年 2 月，合肥欧润机械设备有限公司委托安徽通济环保科技有限公司编制完成《合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目环境影响报告表》。2019 年 3 月 12 日，巢湖市环境保护局以《合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目环境影响报告表的批复》“环审字[2019]32 号”文对环评报告表予以批复。

### （三）投资情况

项目实际总投资 600 万元，其中环保投资 6.2 万元，占总投资的 1.03%。

### （四）验收范围

项目主体工程及配套设施均已建设完成，本次验收为项目总体竣工环境保护验收。

## 二、工程变更情况

本次验收为整体性验收，项目性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染的措施均不属于重大变化。

## 三、环保设施建设情况

### （一）废水设施建设情况

本项目废水主要为办公生活污水，废水设施主要建设了化粪池，并铺设污水管网，污水经过化粪池进行预处理后满足接管标准，经市政污水管网进入中埠镇污水处理厂进行集中处理达标排放。

#### （二）废气设施建设情况

本项目在车间内设置 3 台移动式焊烟净化器，处理焊接烟尘和手工打磨时产生的粉尘。

#### （三）噪声

采取选购低噪声的生产设备、利用厂房隔声、对高噪声设备加减震垫、引风机安装消声器、厂区绿化等措施可有效减小噪声污染。

#### （四）固体废物

废含油手套、含油抹布与生活垃圾一并经收集后交由卫生环卫部门集中清运；焊渣、除尘器收集的粉尘等一般工业固体废物外售综合利用。

#### （五）其他环境保护设施/措施

公司制定了安全环保管理制度及污染治理设施管理制度和操作规程，并于 2020 年 12 月 31 日完成了排污许可登记工作，登记号为：91340181MA2RBMAH8P001Z。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）环保设施处理效率

##### 1、废水治理设施处理效率

本项目废水主要为办公生活污水，废水设施主要建设了化粪池，并铺设污水管网，污水经化粪池进行了预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，满足巢湖市中埠镇污水处理厂接管要求，接管进入中埠镇污水处理厂集中处理。根据安徽信科检测有限公司出具的检测报告：生活废水排口各污染物浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准限值要求。

##### 2、废气治理设施处理效率

本项目在车间内设置 3 台移动式焊烟净化器，生产操作过程中产生的烟尘由于风机引力作用通过吸气罩口吸入移动式焊接烟尘净化机，经过预过滤器阻火网对大颗粒进行分离截留，初步过滤后的烟尘经过滤芯防护板，进步对颗粒和残留火星阻挡，过滤后的烟尘进入主过滤器滤芯，主过滤器选用进口覆膜聚酯纤维材质，净化后的气体再经过滤棉进一步的净化后经出风口排放，焊烟净化器处理效

率为 99.9%。验收期间厂界无组织颗粒物监控浓度满足《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）中要求。

### 3、厂界噪声治理设施

项目采取选购低噪声的生产设备、利用厂房隔声、对高噪声设备加减震垫、引风机安装消声器、厂区绿化等措施可有效减小噪声污染。根据安徽信科检测有限公司的检测结果：厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

### 4、固体废物治理设施

厂区设置了用于收集生活垃圾的垃圾桶；一般工业固废经收集后全部资源化利用；以上固体废物治理设施完全可以满足固废处置需求，符合环保部门相关的标准和要求。

## （二）污染物排放情况

### 1、废水

验收监测期间，生活废水排口各污染物浓度分别为：PH（7.3-7.5），化学需氧量（116-133mg/L），五日生化需氧量（35.1-39.6mg/L），氨氮（7.74-8.31mg/L），石油类（1.23-1.45mg/L），悬浮物（19-35mg/L）均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准限值要求。

### 2、废气

验收监测期间，根据安徽信科检测有限公司的检测结果：无组织废气颗粒物监测结果为 0.115~0.18mg/m<sup>3</sup>，监测结果满足《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表二中新污染源大气污染物无组织排放监控浓度限值。

### 3、厂界噪声

验收监测期间，厂界昼间噪声监测结果为 54~56dB(A)；夜间噪声监测结果为 39~41dB(A)，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

### 4、固体废物

废含油手套、含油抹布与生活垃圾一并经收集后交由卫生环卫部门集中清运；废边角料、电线及绝缘线边角料等一般工业固体废物外售综合利用。

## 五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，生活污水经化粪池预处理后达标排放污水管网，最终进入巢湖市中埠镇污水处理厂；厂界无组织排放的颗粒物监控浓度满足《大气污染物综

合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中相关要求;厂界昼间声环境质量均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准,做到了达标排放要求。

## 六、验收结论

本项目工程已建设完成投入运行,执行了环保“三同时”制度,污染物做到了达标排放,项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和污染防治措施未发生重大变化,经验收组讨论认为,本项目符合建设项目环境保护设施验收条件,同意通过验收。

## 七、后续要求

1、健全环境管理制度,落实专人负责环境管理,强化项目生产运行各环节的风险防范。

2、加强污染防治设施的日常运行维护,确保污染物达标排放。

## 八、验收人员信息

验收工作组成员详见附件。

合肥欧润机械设备有限公司

法人代表(签字):

2021年11月25日



合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目  
验收工作组会议签到表

会议名称		合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目竣工环境保护验收				
会议时间		2024年11月21日				
会议地点		合肥欧润机械设备有限公司会议室				
姓名		单位/公司	职务或职称	联系方式	签字	
验收工作组	验收负责人	合肥欧润机械设备有限公司	总经理	13906267712	刘计划	
	技术专家	梅占永	巢湖管理局环境监察支队	高工	13305652992	梅占永
		刘刚	巢湖管理局环境监测站	高工	18956586886	刘刚
		章敬敏	巢湖管理局环境监察支队	高工	13966356187	章敬敏
	工作人员	刘玉贵	合肥欧润机械设备有限公司	部长	17718181307	刘玉贵
		窦桂莲	合肥欧润机械设备有限公司	助理	13856564354	窦桂莲
		王国文	合肥欧润机械设备有限公司	部长	18895356316	王国文
		夏学升	巢湖顺达科技咨询服务有限公司	总经理	13705658156	夏学升
		夏禹	巢湖顺达科技咨询服务有限公司	/	15056222856	夏禹

## 合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目竣工环境保护验收专家意见

2021 年 11 月 21 日，合肥欧润机械设备有限公司组织召开了该公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目竣工环境保护验收会议，参加会议的有巢湖顺达科技咨询服务有限公司、专家代表共 9 人，会议邀请了 3 名专家组成验收组。与会代表首先查阅了项目的有关验收资料、档案，并进行了环境保护现场检查，听取了建设单位关于该项目建设基本情况介绍，对照验收文本编制单位巢湖顺达科技咨询服务有限公司出具的《合肥欧润机械设备有限公司年再生修复 200 吨立磨磨辊磨盘衬板及挤压辊硬面项目竣工环境保护验收监测报告表》，经认真讨论，验收专家组形成审查意见如下：

一、经现场勘查，该项目主体工程及配套设施已建设并投入使用，基本符合验收条件，原则同意项目通过环境保护竣工验收。

二、需核实、完善以下内容：

1、核实项目实际建设内容与环评及批复中规定建设内容的一致性，重点关注主体工程、环保工程的变动，说明不一致的原因，明确有无重大变动。

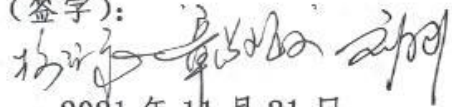
2、根据项目实际建设情况，核实项目产能、主要生产设备（型号、数量）和原辅材料种类、用量，细化生产线设置及主要设备、配套环保设施的数量、位置，完善平面布置示意图。

3、核实项目生产工艺流程图，进一步完善废气污染物的收集措施，提高收集效率，减少无组织排放量，细化废气处理工艺流程分析，完善设施运行现场管理。规范污水排污口设置，补充污水排入中埠镇污水管网的接管许可证明。核实固废产生种类、数量，明确固体废物的分类收集、储存、处置措施，规范固体废物暂存场所建设，建立环保设施运行管理台帐。核实项目环境防护距离设置情况。

4、核实检测评价标准，完善检测结果达标，完善验收结论。

5、核实项目实际总投资，细化环保投资，明确项目建设环保“三同时”制度执行情况，完善“三同时”验收一览表和“三同时”验收登记表；规范相关附图、附件。

验收专家组（签字）：



2021年11月21日